

離型・潤滑カタログ

目次

水溶性離型剤 キャスターエース

| | |
|------------------|------|
| No.160X | P 3 |
| No.220 | P 4 |
| No.225 ノンシリコンタイプ | P 5 |
| No.302 亜鉛用 | P 6 |
| No.360 亜鉛用 | P 7 |
| No.363 亜鉛用 | P 8 |
| No.363X 亜鉛用 | P 9 |
| No.610 | P 10 |
| No.902 | P 11 |
| No.1609 新製品 | P 12 |
| No.2002 | P 13 |
| No.2225 PRTR 対応品 | P 14 |

水溶性離型剤 ダイスリック

| | |
|------------------|------|
| No.100 PRTR 対応品 | P 15 |
| No.100A PRTR 対応品 | P 16 |
| No.100B PRTR 対応品 | P 17 |
| No.100P PRTR 対応品 | P 18 |
| No.886Z | P 19 |

水溶性チップ潤滑剤 ブランジャーエース

| | |
|-----------|-----|
| No.21 | P20 |
| No.30 新製品 | P21 |

油性チップ潤滑剤 ブランジャーエース

| | |
|--------|-----|
| No.51 | P22 |
| No.58 | P23 |
| No.66 | P24 |
| No.66T | P25 |
| No.67 | P26 |

水溶性離型剤

キャストナーエース No. 160X

キャストナーエース No. 160X は、精製された鉱物油と高純度の有機合成化合物を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

CASTER-ACE No. 160X はその金型付着温度を300℃に設定しており、各種添加剤の相乗効果により優れた離型性能を発揮しますので大型部品から小物複雑部品まで幅広く使用できます。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。（当社従来比）

| | | |
|-----|----------|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15℃) | 0. 9 8 |
| | 粘度 (25℃) | 7. 0 mPs |
| | P H | 9. 4 |

使用方法

1. 水で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率はADC10、12の場合80～120倍位に希釈してご使用下さい。またADC6（ヒドロ）の場合は40～80倍位でご使用下さい。

洗 浄

キャストナーエース No. 160X を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄の採用が効果的です。

保 管

水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。

荷 姿

18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

水溶性離型剤

キャスターエース No. 220

キャスターエース No. 220は、高純度の有機合成化合物と精製された鉱物油を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

CASTER-ACE No. 220は、湯流れ性・鋳肌に優れかつオイルマーク等が出にくい組成となっており、中～小型製品や近年の薄物製品に効果的です。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。（当社従来比）

| | | |
|-----|-----------|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 8 |
| | 粘度 (25°C) | 5. 0 mPs |
| | P H | 9. 3 |

使用方法 1. 水で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、60～100倍程度に希釈してご使用下さい。

洗 浄 キャスターエース No. 220を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は溶剤洗浄の採用が効果的です。

保 管 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。

荷 姿 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

水溶性離型剤

キャスターエース No. 225

キャスターエース No. 225 は、高純度の有機合成化合物と精製された鉱物油を主成分とするノンシリコンタイプの水溶性離型剤で、比較的金型温度が上がらない小物薄物の湯流れや錆肌の改善に効果的です。

CASTER-ACE No. 225 は、特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることができました。これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。

| | | |
|------|---|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 8 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0 mPs |
| | P H | 9. 3 |
| 使用方法 | <p>1. 水で適宜希釈してご使用ください。</p> <p>2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、60～100倍程度に希釈してご使用下さい。</p> | |
| 洗 浄 | <p>キャスターエース No. 225 を使用した鑄造品で、塗装等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は溶剤洗浄の採用が効果的です。</p> | |
| 保 管 | <p>水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。</p> | |
| 荷 姿 | <p>18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶</p> | |

油性専用離型剤

キャスターエース No. 302

キャスターエース No. 302は、従来の油水兼用離型剤に比べ金型に離型剤のカス等の堆積が無いことに重点を置き、熱安定性に優れた精製鉱物油並びに各種添加剤を配合し開発された亜鉛ダイカスト用の油性離型剤です。

CASTER-ACE No. 302のベースオイルは、性質や付着耐熱温度の異なる数種類のものがバランス良く配合されており、金型温度や製品形状の如何にかかわらず、優れた湯流れ性や離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った鋳肌の綺麗な製品を作ることができます。

| | | |
|-----|----------|--------|
| 性 状 | 外 観 | 淡黄色粘性体 |
| | 引火点 | 270℃以上 |
| | 比重 (15℃) | 0.88 |
| | 粘度 (25℃) | 100mPs |
| | P H | 6.0 |

使用方法

1. 灯油等で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、60倍程度に希釈してご使用下さい。

* 灯油等で希釈したキャスターエース No. 302は、火気並びに換気に注意して下さい。

保 管 類

キャスターエース No. 302は「危険物第四類 第四石油類」に該当します。異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、火気との接触を避け定められた危険物倉庫等に保管して下さい。

荷 姿

18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

油・水兼用離型剤

キャスターエース No. 360

キャスターエース No. 360は、水または灯油等によって簡単に希釈することができる垂鉛用離型剤で、製品形状や湯流れ状態等によって希釈媒体を自由に選択することのできる大変便利な離型剤です。

CASTER-ACE No. 360のベースオイルは性質や付着耐熱温度の異なる数種類のものがバランス良く配合されており、金型温度や製品形状の如何にかかわらず、優れた湯流れ性や離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った錆肌の綺麗な製品を作ることができます。

| | | |
|-----|----------|---------|
| 性 状 | 外 観 | 淡褐色粘性油 |
| | 引火点 | 230℃以上 |
| | 比重 (15℃) | 0.91 |
| | 粘度 (25℃) | 225 mPs |
| | P H | 7.5 |

使用方法

1. 使用に応じて水または灯油等で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、水で希釈する場合60倍程度に希釈してご使用下さい。

* 灯油等で希釈したキャスターエース No. 360は、火気並びに換気に注意して下さい。

保 管

キャスターエース No. 360は「危険物第四類第四石油類」に該当します。異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、火気との接触を避け定められた危険物倉庫等に保管して下さい。

荷 姿

18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

油・水兼用離型剤

キャスターエース No. 363

キャスターエース No. 363 は、水または灯油等によって簡単に希釈することができる亜鉛用離型剤で、製品形状や湯流れ状態等によって希釈媒体を自由に選択することのできる大変便利な離型剤です。

CASTER-ACE No. 363 は、従来品に比べより耐熱性と湯流れ性を向上させた成分組成となっており、金型温度やより複雑な製品形状においても、優れた離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った錆肌の綺麗な製品を作ることができます。

| | | |
|------|--|--------|
| 性 状 | 外 観 | 淡褐色粘性油 |
| | 引火点 | 230℃以上 |
| | 比重 (15℃) | 0.91 |
| | 粘度 (25℃) | 180mPs |
| | P H | 7.6 |
| 使用方法 | 1. 使用に応じて水または灯油等で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、水で希釈する場合60倍程度に希釈してご使用下さい。 <u>* 灯油等で希釈したキャスターエース No. 363 は、火気並びに換気に注意して下さい。</u> | |
| 保 管 | キャスターエース No. 363 は「危険物第四類第四石油類」に該当します。異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、火気との接触を避け定められた危険物倉庫等に保管して下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

キャスターエース No. 363X

キャスターエース No. 363X は、水によって簡単に希釈することができる亜鉛用離型剤で、既の実績のある No. 363 をベースにその優れた離型性と湯流れ性を損なうことなく、水溶性専用品として開発された作業環境に優しい離型剤です。

CASTER-ACE No. 363X は、従来品に比べより耐熱性と湯流れ性を向上させた成分組成となっており、金型温度やより複雑な製品形状においても、優れた離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った鋳肌の綺麗な製品を作ることができます。

| | | |
|-----|-----------|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無し |
| | 比重 (20°C) | < 1. 0 |
| | 希釈剤 | 水 |

| | |
|------|--|
| 使用方法 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用に応じて水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、通常60倍程度に希釈してご使用下さい。 |
|------|--|

| | |
|-----|--|
| 保 管 | 商品の保管については、水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り屋内で保管して下さい。また安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 |
|-----|--|

| | |
|-----|------------------------|
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 |
|-----|------------------------|

水溶性離型剤

キャストナーエース No. 610

キャストナーエース No. 610は、精製された鉱物油と高純度の有機合成化合物を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用離型剤です。キャストナーエース No. 610はその金型付着温度を320℃に設定しており、各種添加剤の相乗効果により優れた離型性能を発揮しますので大型部品から小物複雑部品まで幅広く使用できます。また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともにCOD値の削減を実現し、廃水処理性を向上させました。（当社従来比）

| | | |
|------|---|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重（15℃） | 0. 9 8 |
| | 粘度（25℃） | 8. 0 mPs |
| | P H | 8. 9 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率はADC10、12の場合80～120倍位に希釈してご使用下さい。また、ADC6（ヒドロ）の場合は40～80倍位で御使用下さい。 | |
| 洗 浄 | キャストナーエース No. 610を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害は有りませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄の採用が効果的です | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

キャスターエース No. 902

キャスターエース No. 902 は、精製された鉱物油と高純度の有機合成化合物を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

CASTER-ACE No. 902 は、特に大型複雑部品の鑄造用離型剤として高温付着性と極圧潤滑性に重点を置き、大型部品特有の部分的な型温の高低に関わらず有効な離型性を発揮すべく開発された離型剤です。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることができました。これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。

| | | |
|-----|-----------|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (20°C) | 1. 0 |
| | 粘度 (20°C) | 4. 0 mPs |
| | P H | 9. 2 |

使用方法

1. 水で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率は ADC10、12 の場合 80 ～ 120 倍位に希釈してご使用下さい。またマグネシウム合金の場合は 80 倍程度、ADC6 (ヒドロ) の場合は 60 倍前後でご使用下さい。

洗 浄

キャスターエース No. 902 を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は溶剤洗浄の採用が効果的です。

保 管

水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は 6 ヶ月以内として下さい。

荷 姿

18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

水溶性離型剤

キャスターエース No. 1609

キャスターエース No. 1609は、精製鉱物油主体のアルミダイカスト用水溶性離型剤です。

特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減することが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。（当社従来比）

CASTER-ACE No. 1609は、新しく処方された組成により優れた付着・伸展性能を発揮し、大型部品から小物複雑部品まで幅広く使用できます。

| | | |
|------|--|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 1. 0 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0 mPs |
| | P H | 9. 4 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は ADC10、12の場合80～100倍位に希釈してご使用下さい。またADC6（ヒドロ）の場合は40～80倍位までご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | キャスターエース No. 1609を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄の採用が効果的です。 | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

キャストナーエース No. 2002

キャストナーエース No. 2002は、精製された鉱物油と高純度の有機合成化合物を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

CASTER-ACE No. 2002はその金型付着温度を320℃に設定しており、各種添加剤の相乗効果により優れた離型性能を発揮しますので大型部品から小物複雑部品まで幅広く使用できます。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。（当社従来比）

| | | |
|------|---|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15℃) | 1. 0 |
| | 粘度 (25℃) | 8. 0 mPs |
| | P H | 8. 9 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率はADC10、12の場合80～120倍位に希釈してご使用下さい。またADC6（ヒドロ）の場合は40～80倍位でご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | キャストナーエース No. 2002を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄の採用が効果的です。 | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

水溶性離型剤（アルミニウム、マグネシウムダイカスト用）
キャストナーエース No. 2225

キャストナーエース No. 2225 は、高純度の有機合成化合物と精製された鉱物油を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

キャストナーエース No. 2225 は、湯流れ性・鑄肌に優れかつオイルマーク等が出にくい組成となっており、中～小型製品や近年の薄物製品に効果的です。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることが可能となり、これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。（当社従来比）

| | | |
|-----|---------|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重（15℃） | 0.98 |
| | 粘度（25℃） | 4.5 mPs |
| | P H | 9.3 |

使用方法

1. 水で適宜希釈してご使用ください。
2. 希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、60～100倍程度に希釈してご使用下さい。

洗 浄

キャストナーエース No. 2225 を使用したダイカスト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理性に障害はありませんが、より一層の仕上りを期待するためには、一般的なアルカリ洗浄又は溶剤洗浄の採用が効果的です。

保 管

水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。

荷 姿

18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶

水溶性離型剤

ダイスリック No.100

ダイスリック No.100は、アルミニウムダイカストにおける高温金型部での局部焼付を防止するノンピグメントエマルジョンタイプの新しい水溶性焼付防止剤です。DIE SLICK No.100は特に高温付着性に重点を置き、アルミ合金の金型への溶着を防止し、品質の改善と生産性の向上に貢献します。またダイスリック No.100の成分組成には、PRTR法に規定された物質を使用しない環境対応品となっておりますので、安心してご利用頂けます。

| | | |
|------|--|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 9 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0mPa・s |
| | P H | 9. 8 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は ADC10、12の場合40～80倍位に希釈してご使用下さい。また溶解温度の高いハイシリコン合金や純アル等においては40倍前後でご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | ダイスリック No.100においては、高温付着剤が含有されておりますので、 <u>鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理については、より確実なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄等の前処理を行って下さい。</u> | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 20kg入ペール缶、200kg入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

ダイスリック No.100A

ダイスリック No.100Aは、アルミニウムダイカストにおける高温金型部での局部焼付を防止するノンピグメントエマルジョンタイプの新しい水溶性焼付防止剤です。DIE SLICK No.100Aは特に高温付着性に重点を置き、アルミ合金の金型への溶着を防止し、品質の改善と生産性の向上に貢献します。またダイスリック No.100Aの成分組成には、PRTR法に規定された物質を使用しない環境対応品となっておりますので、安心してご利用頂けます。

| | | |
|------|--|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 9 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0mPa・s |
| | P H | 9. 9 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は ADC10、12の場合30～50倍位に希釈してご使用下さい。また溶解温度の高いハイシリコン合金や純アル等においては20倍前後でご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | ダイスリック No.100Aにおいては、高温付着剤が含有されておりますので、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理については、 <u>より確実なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄等の前処理を行って下さい。</u> | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 20kg入ペール缶、200kg入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

ダイスリック No.100B

ダイスリック No.100Bは、アルミニウムダイカストにおける高温金型部での局部焼付を防止するノンピグメントエマルジョンタイプの新しい水溶性焼付防止剤です。DIE SLICK No.100Bは特に高温付着性に重点を置き、アルミ合金の金型への溶着を防止し、品質の改善と生産性の向上に貢献します。またダイスリック No.100Bの成分組成には、PRTR法に規定された物質を使用しない環境対応品となっておりますので、安心してご利用頂けます。

| | | |
|------|--|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 9 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0mPa・s |
| | P H | 9. 8 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は ADC10、12の場合100～120倍位に希釈してご使用下さい。また溶解温度の高いハイシリコン合金や純アル等においては80倍前後でご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | ダイスリック No.100Bにおいては、高温付着剤が含有されておりますので、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理については、 <u>より確実なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄等の前処理を行って下さい。</u> | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 20kg入ペール缶、200kg入ドラム缶 | |

水溶性離型剤（アルミニウム、マグネシウム用）

ダイスリック No.100P

ダイスリック No.100P は、アルミ（マグネシウム）ダイカストにおける高温金型部での局部焼付を防止するノンピグメントエマルジョンタイプの新しい水溶性焼付防止離型剤です。DIE SLICK No.100P は特に高温付着性に重点を置き、アルミ（マグネシウム）合金の金型への溶着を防止し、品質の改善と生産性の向上に貢献します。またダイスリック No.100P の成分組成には、PRTR法に規定された物質を使用しない環境対応品となっておりますので、安心してご利用頂けます。

| | | |
|------|---|------------|
| 性 状 | 外 観 | 乳白色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重（15℃） | 0. 9 9 |
| | 粘度（25℃） | 3. 5 mPa・s |
| | P H | 1 0. 0 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は通常30～100 倍位に希釈してご使用下さい。また溶解温度の高いハイシリコン合金や純アル等においては20倍前後でご使用下さい。 | |
| 洗 浄 | ダイスリック No.100P においては、高温付着剤が含有されておりますので、鍍金・塗装・アルマイト処理等の表面処理については、 <u>より確実なアルカリ洗浄又は、溶剤洗浄等の前処理を行って下さい。</u> | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 20kg 入ペール缶、200kg 入ドラム缶 | |

水溶性離型剤

ダイスリック No. 886Z

ダイスリック No. 886Z は、精製された鉱物油と高純度の有機合成化合物を主成分とするエマルジョンタイプのダイカスト用水溶性離型剤です。

ダイスリック No. 886Z は、特に中型複雑部品の鑄造用離型剤として離型皮膜の付着性と極圧潤滑性に重点を置き、中型部品特有の広範囲な金型温度に対応し、離型性を発揮すべく開発された離型剤です。

また特殊乳化設備の導入により、従来にも増して原液並びに希釈液の乳化安定性を高め、かつ乳化性能向上によって界面活性剤の添加量を削減させることがました。これらにより従来品と比較し、希釈液の泡立ち性を抑えるとともに COD 値の削減を実現し、排水処理性を向上させました。

| | | |
|------|--|-----------|
| 性 状 | 外 観 | 淡黄色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 1. 0 |
| | 粘度 (25°C) | 4. 0 mPs |
| | P H | 9. 4 |
| 使用方法 | 1. 水で適宜希釈してご使用ください。 2. 希釈倍率は ADC 10、12 の場合 80 〜120 倍位に希釈してご使用下さい。 それ以外の材料を御使用の場合は、御 合せ下さい。 | |
| 洗 浄 | ダイスリック No. 886Z を使用したダイカ スト品で、鍍金・塗装・アルマイト処理等 の表面処理性に障害はありませんが、より 一層の仕上りを期待するためには、一般 的なアルカリ洗浄又は溶剤洗浄の採用が 効果的です。 | |
| 保 管 | 水分の蒸発や異物混入を避けるため容器 は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるため にできる限り室内で保管して下さい。ま た、安定したエマルジョン状態にてご 使用頂くため、商品の保管期限は 6 ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 20kg 入ペール缶、200kg 入ドラム缶 | |

水溶性チップ潤滑剤

プランジャーエース No. 2 1

プランジャーエース No. 2 1 は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の潤滑剤で、作業環境と錆低減に効果的なノンピグメントタイプの水溶性潤滑剤です。

PLUNGER-ACE No. 2 1 は、高温付着性と耐摩耗性に重点を置き、小型～中型マシンにおいて比較的少量で大きな効果が得られるような配合となっております。

| | | |
|-----|-----------|------------|
| 性 状 | 外 観 | 淡褐色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 8 |
| | 粘度 (25°C) | 5. 0 mPa·s |
| | P H | 9. 5 |

- 使用方法
1. 基本的には原液でご使用ください。なお、小型マシンにおいては状況に応じて水で2／3～1／2程度に適宜希釈してご使用ください。
 2. 塗布方法はエアブロー回路の付帯しない小型機の場合はチップまたはスリーブ内に滴下し、またエアブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。

保 管

水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。

荷 姿

18kg入ペール缶、180kg入ドラム缶

水溶性チップ潤滑剤
プランジャーエース No. 30

プランジャーエース No. 30は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の潤滑剤で、作業環境と鑄巣低減に効果的なノンピグメントタイプの水溶性潤滑剤です。PLUNGER-ACE No. 30は、高温付着性と耐磨耗性に重点を置き、中型マシンにおいて比較的少量で大きな効果が得られるような配合となっております。

| | | |
|-------|---|------------|
| 性 状 | 外 観 | 淡褐色エマルジョン |
| | 引火点 | 無 し |
| | 比重 (15°C) | 0. 9 8 |
| | 粘度 (25°C) | 5. 5 mPa·s |
| | P H | 9. 2 |
| 使用方法 | <p>1. 基本的には原液でご使用ください。なお、小型マシンにおいては状況に応じて水で2／3～1／2程度に適宜希釈してご使用ください。</p> <p>2. 塗布方法はエアブロー回路の付帯しない小型機の場合はチップまたはスリーブ内に滴下し、またエアブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。</p> | |
| (使用例) | <p>型締力 500t チップ径φ60 のコールドチャンバーマシンにて、塗布量0. 4 cc／ショットにて使用。従来品使用品と比べ発煙・発火が抑制されワックス等の堆積が皆無となった。</p> | |
| 保 管 | <p>水分の蒸発や異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、冬期の凍結を避けるためにできる限り室内で保管して下さい。また、安定したエマルジョン状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。</p> | |
| 荷 姿 | <p>1 8 kg 入ペール缶、1 8 0 kg 入ドラム缶</p> | |

油性チップ潤滑剤

プランジャーエース No. 5 1

プランジャーエース No. 5 1は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の黒鉛を全く含有しないノンピグメントタイプの油性潤滑剤で、黒鉛潤滑剤使用時に問題となる作業環境汚染を解消します。

PLUNGER-ACE No. 5 1は、高温付着性と耐摩耗性に重点を置き、大型マシンに至るまで過酷な条件下でも優れた潤滑性を発揮します。

| | | |
|------|--|------------------------|
| 性 状 | 外 観 | 黄白色粘性油 |
| | 引火点 | 200℃以上 (COC) |
| | 密度 (15℃) | 0.98 g/cm ³ |
| | 粘度 (25℃) | 2000 mPa·s |
| 使用方法 | 1. 基本的に原液でご使用ください。 2. 塗布方法はチップまたはスリーブ内に滴下、またはエアブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。 | |
| 保 管 | プランジャーエース No. 5 1は「危険物第四類第四石油類」に属しますので、決められた保管場所に、異物混入を避けるため容器は必ず密閉し保管して下さい。また黒鉛等は含有していないため製品の分離の問題はありませんが、商品の保管期限の目安は6ヶ月程度として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

油性チップ潤滑剤

プランジャーエース No. 58

プランジャーエース No. 58 は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の黒鉛を全く含有しないノンピグメントタイプの油性潤滑剤で、黒鉛潤滑剤使用時に問題となる作業環境汚染を解消します。

PLUNGER-ACE No. 58 は、高温付着性と耐磨耗性に重点を置き、大型マシンに至るまで過酷な条件下でも優れた潤滑性を発揮します。

| | | |
|------|--|------------------------|
| 性 状 | 外 観 | 赤褐色粘性油 |
| | 引火点 | 290℃以上 (COC) |
| | 密度 (15℃) | 0.92 g/cm ³ |
| | 粘度 (25℃) | 710 mPa·s |
| 使用方法 | 1. 基本的に原液でご使用ください。 2. 塗布方法はチップまたはスリーブ内に滴下、またはエアブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。 | |
| 保 管 | プランジャーエース No. 58 は「危険物第四類第四石油類」に属しますので、決められた保管場所に、異物混入を避けるため容器は必ず密閉し保管して下さい。また黒鉛等は含有していないため製品の分離の問題はありませんが、商品の保管期限の目安は6ヶ月程度として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

油性黒鉛入りチップ潤滑剤

プランジャーエース No. 6 6

プランジャーエース No. 6 6 は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の潤滑剤で、チップ・スリーブ・可動中子等の焼付きを防止するための高潤滑性を持った黒鉛微粒子を含有し、エア－拡散塗布使用も可能な流動性を持った油性潤滑剤です。

PLUNGER-ACE No. 6 6 は、高温付着性と耐摩耗性に重点を置き、超大型マシンに至るまで、過酷な条件下でも優れた潤滑性を発揮します。

| | | |
|------|--|------------------------|
| 性 状 | 外 観 | 黒色粘性油 |
| | 引火点 | 200℃以上 (COC) |
| | 密度 (15℃) | 0.96 g/cm ³ |
| | 粘度 (25℃) | 4500 mPa·s |
| 使用方法 | 1. 基本的に原液でご使用ください。 2. 塗布方法はチップまたはスリーブ内に滴下、またはエア－ブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。 | |
| 保 管 | プランジャーエース No. 6 6 は「危険物第四類第四石油類」に属しますので、決められた保管場所に、異物混入を避けるため容器は必ず密閉し保管して下さい。また安定した黒鉛の分散状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

油性黒鉛入りチップ潤滑剤

プランジャーエース No. 6 6 T

プランジャーエース No. 6 6 Tは、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の潤滑剤で、チップ・スリーブ・可動中子等の焼付きを防止するための高潤滑性を持った黒鉛微粒子を含有し、エア－拡散塗布使用も可能な流動性を持った油性潤滑剤です。

PLUNGER-ACE No. 6 6 Tは、高温付着性と耐磨耗性に重点を置き、超大型マシンに至るまで、過酷な条件下でも優れた潤滑性を発揮します。

| | | |
|----------|---|------------------------|
| 性 状 | 外 観 | 黒色粘性油 |
| | 引火点 | 200℃以上 (COC) |
| | 密度 (15℃) | 0.96 g/cm ³ |
| | 粘度 (25℃) | 1400 mPa·s |
| 使用方法 | 1. 基本的に原液でご使用ください。 2. 塗布方法はチップまたはスリーブ内に滴下、またはエア－ブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。 | |
| 保 管 四 | プランジャーエース No. 6 6 Tは「危険物第四類第四石油類」に属しますので、決められた保管場所に、異物混入を避けるため容器は必ず密閉し保管して下さい。また安定した黒鉛の分散状態にてご使用頂くため、商品の保管期限は6ヶ月以内として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg 入ペール缶、180kg 入ドラム缶 | |

油性チップ潤滑剤

プランジャーエース No. 67

プランジャーエース No. 67は、コールドチャンバーダイカストマシンの射出スリーブ・チップ用の黒鉛を含有しないノンピグメントタイプの油性潤滑剤で、黒鉛潤滑剤使用時に問題となる作業環境汚染を解消します。

PLUNGER-ACE No. 67は、高温付着性と耐磨耗性に重点を置き、大型マシンに至るまで過酷な条件下でも優れた潤滑性を発揮します。

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 性 状 | 外 観 | 赤褐色粘性油 |
| | 引火点 | 200℃以上 (COC) |
| | 密度 (15℃) | 0.90g/cm ³ |
| | 粘度 (25℃) | 530mPa·s |
| 使用方法 | 1. 基本的に原液でご使用ください。 2. 塗布方法はチップまたはスリーブ内に滴下、またはエアブロー回路の付帯するマシンにおいては弊社製「ミキシングブロック」等をご使用頂きスリーブ内にスプレーする方法をお勧め致します。 | |
| 保 管 | プランジャーエース No. 67は「危険物第四類第四石油類」に属しますので、決められた保管場所に、異物混入を避けるため容器は必ず密閉し保管して下さい。また黒鉛等は含有していないため製品の分離の問題はありませんが、商品の保管期限の目安は6ヶ月程度として下さい。 | |
| 荷 姿 | 18kg入ペール缶、180kg入ドラム缶 | |