管理番号００１

亜鉛用

油・水兼用離型剤

キャスターエース No.３６３

キャスターエース No.３６３は、水または灯油等によって簡単に希釈することができる亜鉛用離型剤で、製品形状や湯流れ状態等によって希釈媒体を自由に選択することのできる離型剤です。CASTER-ACE No.３６３は、従来品に比べより耐熱性と湯流れ性を向上させた成分組成となっており、金型温度やより複雑な製品形状においても、優れた離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った鋳肌の綺麗な製品を作ることができます。

性　　状	外　観	淡褐色粘性油
	引火点	２３０℃以上
	比重（20℃）	０．９１
	粘度（20℃）	１８５mPs
	P　H	７．６

使用方法

１.使用に応じて水または灯油等で適宜希釈してご使用ください。

２．希釈倍率は製品形状・スプレー方法よって異なりますが､水で希釈する場合６０倍程度に希釈してご使用下さい。

＊灯油等で希釈したキャスターエース No.３６３は、火気並びに換気に注意して下さい。

保　　管

引火性液体ですので異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、高温になる場所を避け、室温で保管して下さい。使用期限の目安は６ヶ月程度としてください。

消　防　法

危険物第４類第４石油類・危険等級Ⅲ

荷　　姿

１８kg 入ペール缶、