管理番号００１

油性専用離型剤

キャスターエース No.３０２

キャスターエース No.３０２は、従来の油性離型剤に比べ金型に離型剤のカス等の堆積が無いことに重点を置き、熱安定性に優れた精製鉱物油並びに各種添加剤を配合し開発された油性離型剤です。

CASTER-ACE No.３０２のベースオイルは、性質や付着耐熱温度の異なる数種類のものがバランス良く配合されており、金型温度や製品形状の如何にかかわらず、優れた湯流れ性や離型効果を発揮すると同時に、鍍金処理品にとって最も重要な優れたチル層を持った鋳肌の綺麗な製品を作ることができます。

性　　状	外　観	黄色粘性体
	引火点	２７０℃以上
	比重（20℃）	０．８９
	粘度（20℃）	１１０mPs
	P　H	６．０

使用方法

１．原液若しくは灯油で希釈して下さい。

２．希釈倍率は製品形状・スプレー方法によって異なりますが、６０倍程度に希釈してご使用下さい。

＊灯油等で希釈したキャスターエース No.３０２は、火気並びに換気に注意して下さい。

保　　管

引火性液体ですので異物混入を避けるため容器は必ず密閉し、高温になる場所を避け、室温で保管して下さい。使用期限の目安は６ヶ月程度としてください。

消　防　法

危険物第４類第４石油類・危険等級Ⅲ

荷　　姿

１８kg 入ペール缶、１８０kg 入ドラム缶